



IOS.20

PRESSA PIEGATRICE

La pressa piegatrice viene impiegata per la piegatura di fogli di lamiera con deformazione e successiva formatura della parte piegata.

FATTORI DI RISCHIO

- Tagli e schiacciamenti con parti meccaniche in movimento (**ferite**)
- Proiezione di materiale (**lesioni al corpo**)
- Urti e tagli con materiale tagliente (**ferite e lesioni del corpo**)

PROCEDURA DI SICUREZZA

PRIMA DELL'UTILIZZO

- Regolare i supporti anteriori in relazione alle dimensioni della lamiera.
- Procedere al controllo e alla regolazione della velocità e della potenza richiesta in relazione al tipo di lamiera da piegare.
- Indossare indumenti che non possono impigliarsi durante la lavorazione (esempio tute o camici con maniche chiuse ai polsi).
- Indossare i Dispositivi di Protezione Individuali di seguito indicati.

DURANTE L'UTILIZZO

- A macchina inattiva introdurre il pezzo da piegare.
- Verificare che il pezzo di lamiera sia compreso nel raggio di azione del premi lamiera.
- Azionare la macchina con il comando a pedale.
- Rimuovere periodicamente i pezzi piegati.
- Mantenersi distanti dal pezzo durante la fase di piegatura.
- Evitare di sostenere il lato della lamiera da piegare.
- Segnalare tempestivamente eventuali malfunzionamenti o guasti: fermare la macchina e avvisare il Responsabile del laboratorio.

DOPO L'UTILIZZO

- Spegnerne la macchina e metterla in sicurezza.
- Rimettere gli attrezzi utilizzati negli appositi contenitori.
- Lasciare pulita e in ordine la zona circostante la macchina.



<u>DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE</u>		
		
È obbligatorio indossare indumenti protettivi – M010	È obbligatorio indossare i guanti protettivi – M009	È obbligatorio indossare le protezioni degli occhi – M004
UNI EN 13034: 2009	Guanti anticalore UNI EN 407: 2004	Occhiali a mascherina con resistenza a liquidi UNI EN 166: 2004

	
È obbligatorio indossare le protezioni dell'udito – M003	È obbligatorio indossare le calzature di sicurezza – M008
Protettori dell'udito – Cuffie UNI EN 352-1:2004	Calzature di sicurezza UNI EN ISO 20345:2012

<u>CONTROLLI PERIODICI</u>		
Riferimenti normativi	Tipo di controllo	Periodicità
Titolo III – D.lgs. 81/08	Controlli e manutenzione Art. 71 – D.lgs. 81/08	Come da istruzioni d'uso e libretto di manutenzione. Riportare i risultati dei controlli periodici in apposito registro.

<u>NOTE</u>	
Addestramento	Considerate le specifiche caratteristiche di tipo infortunistico risulta sempre indispensabile che il Responsabile delle Attività in Laboratorio effettui opportuno addestramento prima di abilitare nuove persone all'utilizzo della strumentazione. Riferimento normativo: art. 73 – D.lgs. 81/08
Misure specifiche di prevenzione dei rischi di incendio	<ul style="list-style-type: none"> - Pulire la macchina dai residui di lavorazione. - Nelle immediate adiacenze della zona di lavoro deve essere presente un estintore portatile. Verificare l'ubicazione degli estintori e l'identità degli Addetti alla Lotta Antincendio presenti nell'edificio prima di iniziare le attività. - Evitare l'accumulo in prossimità dell'attrezzatura di rifiuti, carta o altro materiale combustibile che potrebbe incendiarsi in modo accidentale. - Manipolazione e trasferimenti di sostanze infiammabili devono essere effettuati con cautela e lontano dalla macchina in funzione.